

## **Samolepljivi perforirani vinil za solventnu i UV ink-jet štampu velikog formata**



### **JetVision One Way Vision**

#### **Tehnički podaci**

<b>Opis</b>	<i>Kalandirana, monomerna, samolepljiva perforirana PVC folija</i>	
<b>Lepak</b>	<i>CRNI, permanentni lepak na solventnoj bazi</i>	
<b>Detalji</b>	<i>Prečnik perforacije: 1,60 mm Propustljivost svetlosti: 40% Raspoložive širine rolni: 0,98 / 1,37 / 1,52 m Dužine rolni: 50 m</i>	
<b>Temperatura aplikacije</b>	<u><b>≥ + 15° C</b></u>	
<b>Očekivana trajnost</b> u centralnoevropskim klimatskim uslovima	<i>Spolja</i>	<i>1 godina</i>
	<i>Unutra</i>	<i>neograničena</i>
<b>Fizičke karakteristike</b>	<i>Debljina PVC folije</i>	<i>0,140 mm (140 mic.)</i>
	<i>Lajner</i>	<i>160g/m<sup>2</sup> beli, silikonizirani PE Papir</i>
	<i>Temperaturna otpornost</i>	<i>Od -20° C do +70° C</i>

**Sve informacije i preporuke potiču iz ispitivanja i iskustava od strane proizvođača**

#### **TIPIČNA PRIMENA:**

Kratkoročna indoor / outdoor primena na staklenim površinama - prozorima

Radi postizanja najboljeg mogućeg kvaliteta štampe, molimo Vas da proverite da li su odabrani odgovarajući ICC profil i podešavanja printer-a. Asistenciju prilikom podešavanja printer-a i odgovarajućih ICC profila možete zatražiti od Vašeg lokalnog distributera.

#### **ROK TRAJANJA NA SKLADIŠTU**

1 godina ukoliko je proizvod uskladišten u ORIGINALNOM pakovanju na temperaturi od 15 do 25°C i relativnoj vlažnosti vazduha 50 % ± 3 %

#### **TRAJNOST**

Trajnost neodštampanog vinila u spoljnim uslovima je 1 godina (odnosi se na Srednjoevropske klimatske uslove pri vertikalnom izlaganju).

Laminacija odštampanog materijala odgovarajućom folijom odlaže eventualno izbleđivanje boja do koga može doći tokom vremena.

Ovo izbleđivanje boja zavisi od kvaliteta inkjet boja koje se upotrebljavaju, pozicije odštampelanog materijala, ugla izlaganja sunčevoj svetlosti, atmosferskim uslovima, kao i geografske pozicije na Zemlji.

**Kod perforirane PVC folije može vremenom doći do dizanja od površine, tj. odlepljivanja, i to prvo u uglovima, pa rubom folije. To je posledica mehaničkih uticaja, pre svega prašine, koja se najviše skuplja u uglovima prozora, i koja prodire, kroz perforaciju, ispod folije. Da bi se to sprečilo preporučuje se zaptivanje rubova zalepljene folije odgovarajućim preparatom, npr. **3M Edge Sealer-om.****

#### **UKLONJIVOST:**

Sa minimalnim ostacima lepka u roku od 3 meseca nakon aplikacije za sve vrste staklenih površina.

#### **PREPORUKE:**

**Obavezno isprobajte uzorak JetVision JVO-160BP folije pre komercijalne upotrebe!**

##### **© USLOVI ZA ŠTAMPANJE:**

Klimatizovna štamparija, temperatura oko 23°C i 50 % R.V.V.

##### **© PERIOD SUŠENJA PRE APLIKACIJE**

**Molimo Vas da osigurate da je štampa POTPUNO SUVA. Odštampani materijal treba ostaviti da se osuši minimum 48 sati pre laminacije ili transporta.**

Ukoliko će odštampani materijal biti izložen korozivnim tečnostima, dimu, isparenjima, jako zagađenom okruženju, ili, ukoliko treba povećati otpornost na grebanje i savijanje, preporučujemo Vam laminiranje odštampanog materijala odgovarajućom folijom za laminaciju.

##### **© USLOVI TRANSPORTA**

Radi jednostavnog i efikasnog transporta, samolepljive PVC folije mogu se, nakon štampanja i sušenja, urolati tako da **štampa bude sa spoljne strane**, uz minimalni prečnik takve rolne od 15 cm (preporuka – labavo urolati na jezgro (hilznu) od 6 inča).

Kada odštampani materijal nije zaštićen laminatom, mora se obezbediti da štampa bude **potpuno suva** pre urolavanja. Da bi izbegli izlaganje odštampanog materijala agresivnim tečnostima, spakujte materijal u plastičnu vreću. Tokom transporta ili skladištenja izbegavajte izlaganje odštampanog materijala ekstremnim varijacijama temperature i vlažnosti vazduha.

##### **© PRIPREMA STAKLENE POVRŠINE ZA APLIKACIJU**

Radi maksimalne sile adhezije između perforirane samolepljive PVC folije i staklene površine na koju se vrši aplikacija, potrebno je detaljno odmastiti i očistiti podlogu. Za odmašćivanje i čišćenje mogu se koristiti specijalizovani preparati poznatih proizvođača PVC folija, kao i sva druga sredstva za čišćenje stakla na bazi alkohola. Potrebno je, takođe, ukloniti sve eventualne opiljke ili druge mehaničke prepreke na površini stakla. Nakon čišćenja sačekati da ispare sastojci upotrebljenih sredstava (slediti uputstvo na pakovanju sredstva za čišćenje)

#### **VAŽNA NAPOMENA:**

*Svi JetVision proizvodi podležu pažljivoj kontroli kvaliteta tokom procesa proizvodnje i garantovanog su kvaliteta za komercijalnu primenu, bez proizvodnih grešaka.*

*Sve objavljene informacije koje se tiču JetVision proizvoda zasnovane su na istraživanjima za koja proizvođač veruje da su pouzdana, iako takve informacije **NE SADRŽE GARANCIJU**.*

*Zbog različitosti primene JetVision proizvoda i kontinuiranog razvoja novih primena, kupac treba pažljivo da razmotri prikladnost i performanse proizvoda za svaku pojedinačnu svrhu, i treba da proceni sve rizike takve primene. **Prodavac ne snosi odgovornost za štete nastale neodgovarajućom primenom ili posledicama iste.***

*Svi navedeni podaci su podložni promeni bez prethodne najave.*